

主な特長

パッケージブラスターの開発により、タンク内のブラスト工事にスチールグリットの使用を可能にしました。スチールグリットの使用により、表面処理基準と粗度を均一化し、ごみやほこりの大幅減少を実現しました。

グレーティング足場の採用により、換気・照明効果の大幅改良を図り、安全作業のための好環境を実現。

スチールグリット、グレーティング足場の採用、各装置のパワーアップにより理想条件下での施工を可能にしています。

3隻の同時施工により、作業員を効率的に配置できます。



長崎工場の設備

設 備	仕 様	数 量 (NO)
コンプレッサー	270kw	3
〃	315kw	1
第3岸壁	281m	～10万トン級接岸可能
第4岸壁	200m	～5万トン級接岸可能
第5岸壁	170m	～1万トン級接岸可能
塔型ジブクレーン	25t×75m	1
ハンマーヘッドクレーン	20t×40m	1
パッケージブラスター		3
A棟（開発実験）	778㎡	
B棟（ 〃 ）	2,135㎡	
天井クレーン	2.9t	2
ブラスト室	床面積 198㎡	1
塗装ロボット NACOSU		13
C棟（陸上塗装エリア）		
天井クレーン	20t	1
〃	2.9t	1
ブラスト室	床面積 145㎡	1
D棟		
天井クレーン	10t	1

